



Mikroprojekt GmbH  
Merkurstraße 6b  
D-67663 Kaiserslautern

Telefon 0631/4140440  
FAX 0631/41404429  
Internet [www.ppsmikro.de](http://www.ppsmikro.de)  
EMail [Hemmer@mikroprojekt.de](mailto:Hemmer@mikroprojekt.de)

## **Inhaltsverzeichnis**

1. Einleitung
2. Adressen
3. Artikel
4. Projekte
5. Disposition
6. Werkstattsteuerung
7. Rechnungswesen / Controlling
8. Weitere Module
  - 8.1 Personalverwaltung
  - 8.2 Kalkulationsmodul für Blechschneider
  - 8.3 Kalkulationsmodul für Drehereien
  - 8.4 Grafischer Leitstand
9. Zusammenfassung
  - 9.1 Referenzen
  - 9.2 Systemvoraussetzungen

## 1. Einleitung

ppsmikro ist ein komplettes **ERP - System** für mittelständige Unternehmen.

In **enger Zusammenarbeit** mit unseren Kunden entwickelten wir ein Programm, das sich durch eine hohe Flexibilität auszeichnet. Dadurch ist es möglich, Ihre Arbeitsabläufe mit vertretbarem Aufwand zu integrieren. Sie erhalten so eine Software, die sich nahtlos in Ihre Geschäftsabläufe eingliedert.

Übersichtliche Eingabemasken erleichtern eine schnelle Einarbeitung, so dass Sie schon nach wenigen Stunden Schulung Nutzen aus der Arbeit mit ppsmikro ziehen können. Unser Personal steht ihnen jederzeit zur Verfügung und die Erstbetreuung erfolgt durch einen Programmierer direkt vor Ort.

Die Firma Mikroprojekt GmbH Kaiserslautern feierte im Jahr 2008 ihr **20-jähriges Jubiläum**. Nachdem anfangs der Verkauf und die Installation von Hardware im Vordergrund standen, wurde bereits vor 17 Jahren mit der Entwicklung von Software begonnen. Unsere erfahrenen Programmierer entwickeln seit 12 Jahren in der gleichen Programmiersprache und können so auf einen reichen Erfahrungsschatz zurückblicken.

Das Programm ppsmikro entstand aus einer DOS- Auftragsbearbeitung, die ebenfalls schon von der Firma Mikroprojekt GmbH entwickelt wurde. Dabei gelang es uns, die meisten unserer treuen Kunden auf das neue System umzustellen.

ppsmikro wurde seitdem stetig weiterentwickelt und umfasst neben der Auftragsbearbeitung mit integriertem **CRM - System** auch eine **Disposition über Strukturstücklisten** beliebiger Tiefe, die es ermöglicht, Zwischenerzeugnisse zu verwalten. Mit Hilfe der integrierten Werkstattsteuerung inklusive **BDE** erhalten Sie einen laufenden Überblick über den Stand Ihrer Fertigung.

Umfangreiche Listen und Auswertungen erleichtern Ihr **Controlling**. Die Fälligkeitslisten helfen Ihnen bei der Überwachung der Liquidität und die Fertigungsliste überwacht Ihre Liefertermine. Zahlreiche **grafische Auswertungen** geben Ihnen einen schnellen Überblick über Umsätze, Urlaub, Projektfortschritt und Fertigungsaufträge.

Wir würden uns freuen, wenn wir mit dieser Kurzbeschreibung Ihr Interesse an unserem Programm wecken könnten und stehen Ihnen für weitere Fragen unter der oben genannten Adresse gerne zur Verfügung.

Jürgen Hemmer

Geschäftsführer

Mikroprojekt GmbH Kaiserslautern

## 2. Adressen

Die Adressverwaltung in ppsmikro ist ein integriertes CRM (Customer Relation Management) - System.

Sie können zu jeder Adresse Dokumente (Word, Excel, Zeichnungen) hinterlegen, Wiedervorlagen pflegen und Stichwörter angelegen. Sie erhalten hier auf Knopfdruck einen Überblick über Angebote, Umsätze oder offene Rechnungen.

Wenn Ihre Telefonanlage die TAPI - Schnittstelle unterstützt, können Sie direkt von hier aus wählen. Mit einem Klick öffnen Sie Ihr EMAIL-Programm oder den Internetexplorer und die Adresse ist schon eingetragen.

In der Listenansicht können Sie nach allen Feldern suchen und sortieren und auch nach den hinterlegten Stichwörtern filtern.

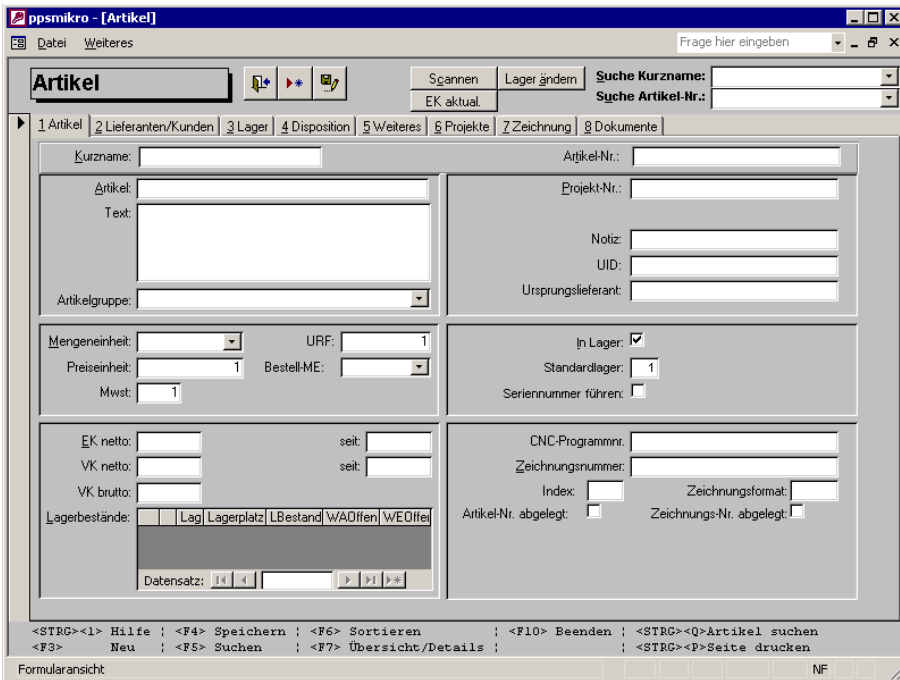
Das enthaltene Postleitzahlen- Verzeichnis trägt automatisch die richtige Postleitzahl ein, wenn Sie Straße, Hausnummer und Ort erfasst haben.

Projekt-Nr.	Datum	Betreff	erledigt	Status
100036	20.02.2003	Beispielprojekt NEU	Nein	Auftrag
100035	01.02.2003		Ja	Auftrag
100034	31.01.2003		Nein	Auftrag
100033	04.12.2002		Nein	
100032	16.09.2002		Nein	
100031	29.08.2002		Nein	Angebot
100030	12.08.2002	Beispielprojekt	Nein	Angebot
100029	12.08.2002	Vorrichtungen	Nein	Angebot
100028	07.08.2002		Nein	
100027	22.07.2002		Nein	
100025	17.04.2002		Nein	
100024	08.04.2002		Nein	
100023	01.02.2002		Nein	
100011	18.07.2001		Nein	Angebot
100010	01.03.2001		Ja	
100009	14.02.2001		Ja	
100008	21.01.2001		Nein	
100007	21.01.2001		Nein	
100006	08.01.2001		Nein	Angebot
100005	30.11.2000		Nein	

In die Adressverwaltung ist eine Projektübersicht integriert, von der aus Sie mit einem Doppelklick direkt in die zugehörige Projektmaske gelangen.

### 3. Artikel

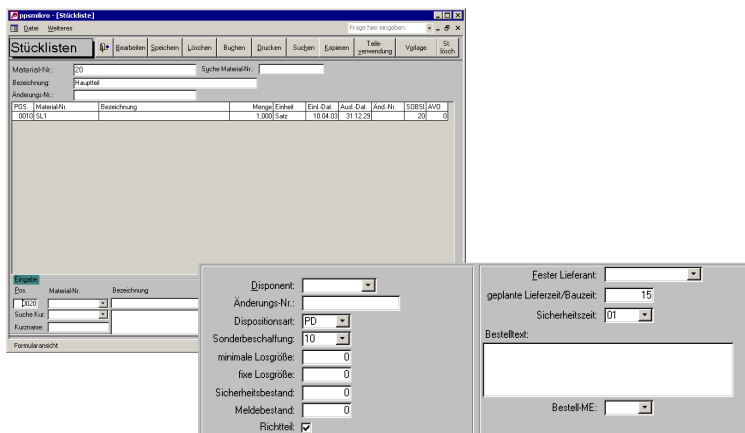
Die Artikelverwaltung umfasst Zeichnungsverwaltung, Dokumente (z.B. Prüfprotokolle), Lager, Dispositionsdaten, Stücklisten und Arbeitspläne.



The screenshot shows the 'ppsmikro - [Artikel]' window. It features a menu bar with 'Datei' and 'Weiteres', and a search bar. The main area is divided into several sections:
 

- Top Section:** Includes buttons for 'Scannen', 'Lager ändern', 'EK aktual.', and search fields for 'Suche Kurzname:' and 'Suche Artikel-Nr.'.
- Navigation Bar:** Contains tabs for '1 Artikel', '2 Lieferanten/Kunden', '3 Lager', '4 Disposition', '5 Weiteres', '6 Projekte', '7 Zeichnung', and '8 Dokumente'.
- Form Fields:**
  - Left side: 'Kurzname:', 'Artikel-Nr.:', 'Artikel-Text:', 'Artikelgruppe:'.
  - Right side: 'Projekt-Nr.:', 'Notiz:', 'UID:', 'Ursprungslieferant:'.
  - Bottom-left: 'Mengeinheit:', 'URF:', 'Preiseinheit:', 'Bestell-ME:', 'Mwst:'.
  - Bottom-right: 'In Lager:', 'Standardlager:', 'Seriennummer führen:'.
  - Far right: 'CNC-Programmnr.', 'Zeichnungsnummer:', 'Index:', 'Zeichnungsformat:', 'Artikel-Nr. abgelegt:', 'Zeichnungs-Nr. abgelegt:'.
- Bottom Section:** A table for 'Lagerbestände' with columns for 'Lag', 'Lagerplatz', 'LBestand', 'WADfften', and 'WEDfften'. Below it are 'Datensatz:' navigation buttons.
- Footer:** A keyboard shortcut menu and the text 'Formularansicht'.

Sie können zu jedem Artikel mehrere Lager anlegen. Pro Lager sehen Sie direkt, wie viele Teile auf Lager, bestellt und reserviert sind.



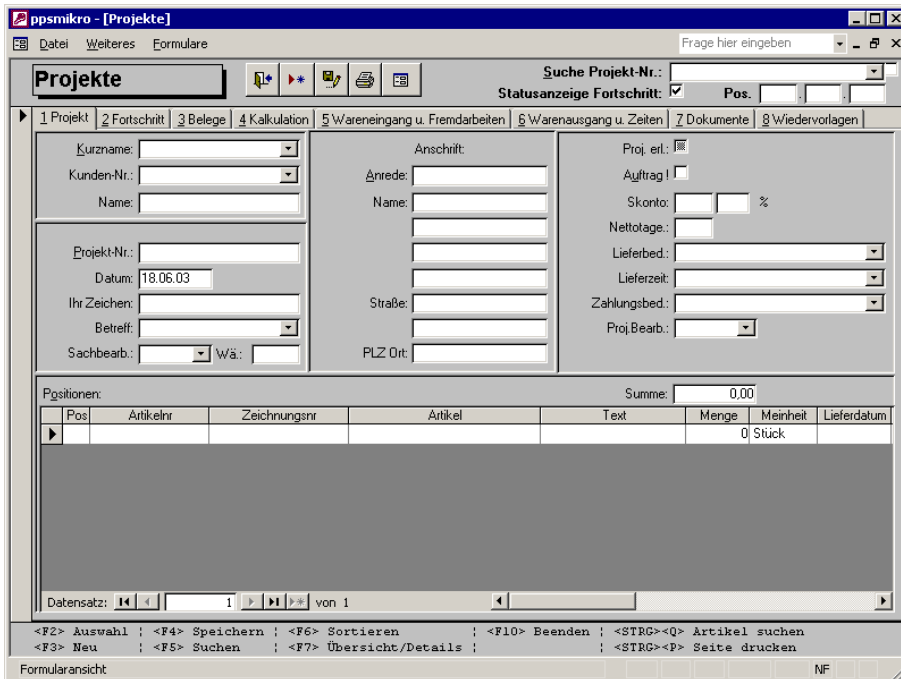
The screenshot shows the 'ppsmikro - (Stückliste)' window. It includes a menu bar and a search bar. The main area is split into two parts:
 

- Table View:** A table with columns: 'POS', 'Material-Nr.', 'Bezeichnung', 'Menge', 'Einheit', 'Erl. O.M.', 'Ausl. O.M.', 'And. Nr.', 'SOBS', 'AVD'. A single row is visible with '0003 SL1' and '1.000 Stk'.
- Form View:** A detailed form for a selected item with fields for:
  - 'Disponent:', 'Änderungs-Nr.', 'Dispositionart:', 'Sonderbeschaffung:', 'minimale Losgröße:', 'fixe Losgröße:', 'Sicherheitsbestand:', 'Meldebestand:', 'Richtteil:'.
  - 'Fester Lieferant:', 'geplante Lieferzeit/Bauzeit:', 'Sicherheitszeit:', 'Bestelltext:', 'Bestell-ME:'.

Zu jedem Artikel können Sie direkt alle Preise anschauen, zu denen dieser gekauft oder verkauft wurde.

## 4. Projekte

Die Projektverwaltung ist das Herzstück von ppsmikro.



Von hier aus erstellen Sie ihre Angebote und Aufträge, legen Stücklisten und Arbeitspläne an, fragen nach Preisen bei Ihren Lieferanten, kontrollieren die Arbeitszeiten aus der Werkstatt und überwachen Ihre Termine. Auch die projektbezogene Materialdisposition kann von hier aus erledigt werden.

Beleg	Nummer	Datum	Adresse	Status	Ihr Zeichen
W&A-Angebot	neu				
W&A-Auftrag	3000013	21.02.03		abs. LS: 4000016	
W&A-Liefererschein	4000010	21.02.03		abs. Rp.: 20000008	
W&A-Lieferchein	4000015	06.04.03			
W&A-Rechnung	neu				
W&A-Rücklieferchein	neu				
W&A-Rücklieferchein	neu				
W&A-Gutschrift	20000008	21.02.03		Zahlungsdatum: 23.02.03	
W&E-Beleg	neu				
W&E-Bestellung	700000	22.03.03		Testlieferant	
W&E-Bestellung	700001	22.03.03		Testlieferant	
W&E-Bestellung	700002	22.03.03		Testlieferant	
W&E-Lieferchein	neu				
W&E-Rechnung	neu				
W&E-Rabattkation	neu				
W&E-Rücklieferchein	neu				
W&E-Lager	neu				
W&E-Lager	neu				
W&E-Speditionsauftrag	10000000	21.02.03		Testlieferant	

Im Register Belege erhalten Sie einen Überblick über alle Belege zum aktuellen Projekt.

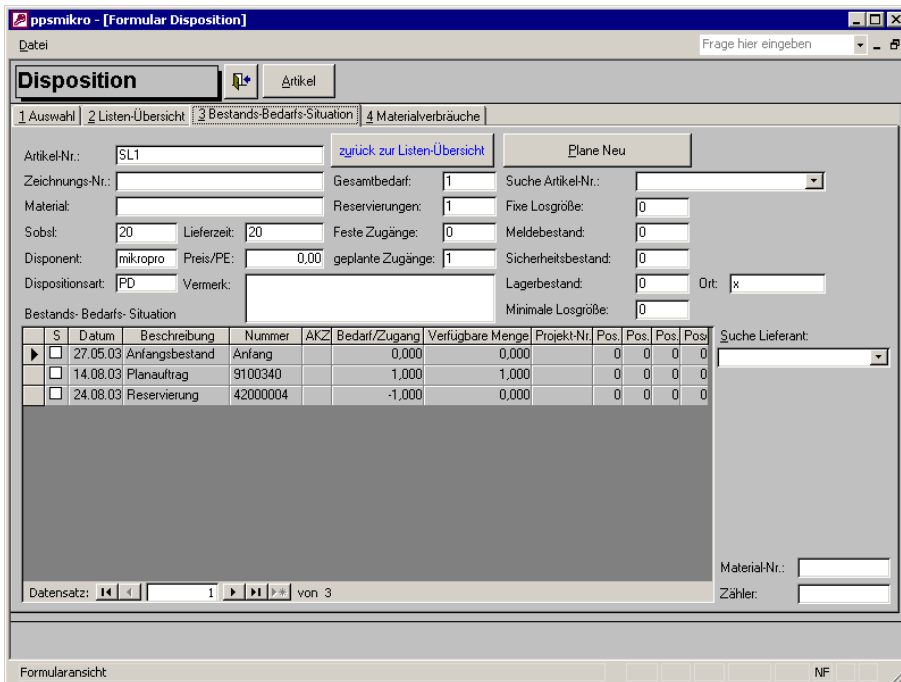
Artikel-Nr.	Pos	SI1	SI2	AVO	Beschreibung	Menge	ME	Status
	20	001	000	000	Hauptteil	1,00	Stück	A:1,00/
	20	001	000	010	20x20	1,00		Drehen
SL1	001	010	000	000		1,00	Satz	L:0,P:1
SL11	001	010	010	000	SL11	1,00	Stück	L:0
	1011	001	010	020	test	2,00	Satz	L:0

Lagerbestand und ob die Teile schon geliefert oder ausgeliefert sind.

Das Register Fortschritt gibt Ihnen einen kompletten Überblick über die Teile, Stücklisten und Arbeitspläne zum aktuellen Projekt. Sie sehen in der Spalte Status den

## 5. Disposition

In der Disposition erhalten Sie einen Überblick über den Bedarf an Material und Zwischenerzeugnissen.



ppsmikro - [Formular Disposition]

Datei Frage hier eingeben

**Disposition** Artikel

1 Auswahl 2 Listen-Übersicht 3 Bestands-Bedarfs-Situation 4 Materialverbräuche

Artikel-Nr.: SL1 [zurück zur Listen-Übersicht](#) Ebene Neu

Zeichnungs-Nr.: Gesamtbedarf: 1 Suche Artikel-Nr.:  
 Material: Reservierungen: 1 Fixe Losgröße: 0  
 Sobst: 20 Lieferzeit: 20 Feste Zugänge: 0 Meldebestand: 0  
 Disponent: mikropro Preis/PE: 0,00 geplante Zugänge: 1 Sicherheitsbestand: 0  
 Dispositionsart: PD Vermerk: Lagerbestand: 0 Ort: x  
 Minimale Losgröße: 0

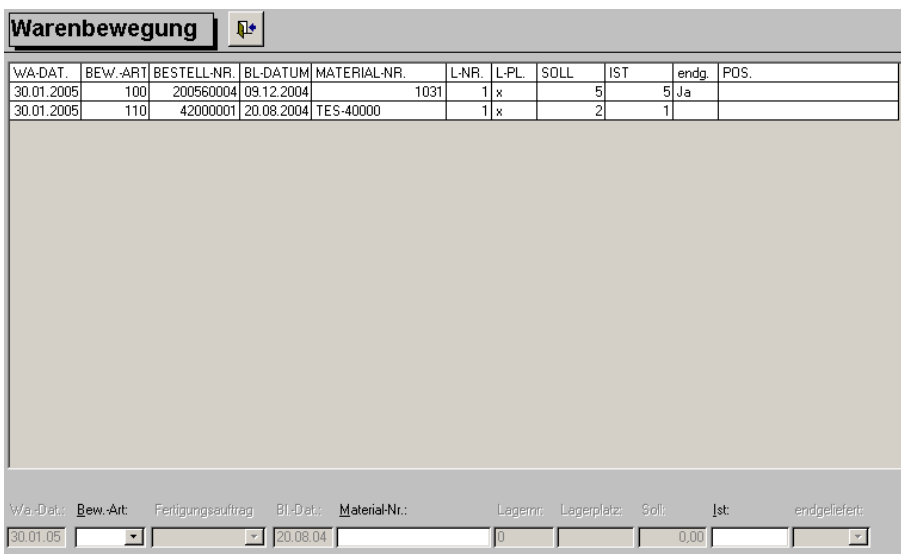
S	Datum	Beschreibung	Nummer	AKZ	Bedarf/Zugang	Verfügbare Menge	Projekt-Nr.	Pos.	Pos.	Pos.	Pos.	Suche Lieferant:
▶	27.05.03	Anfangsbestand	Anfang		0,000	0,000		0	0	0	0	
▶	14.08.03	Planauftrag	9100340		1,000			0	0	0	0	
▶	24.08.03	Reservierung	42000004		-1,000	0,000		0	0	0	0	

Datensatz: 1 von 3

Material-Nr.:  
Zähler:

Formularansicht NF

Sie erhalten zu jedem Artikel eine Bestand- Bedarfs- Liste, die Sie termingerecht darauf hinweist, wann etwas zu tun ist. Mit einem Klick erstellen Sie unter Berücksichtigung der im Artikel hinterlegten Dispositionsdaten auch von hier aus Ihre Bestellung oder einen Fertigungsauftrag. Diesen werden damit feste Liefertermine zugeordnet. Für den Fertigungsauftrag werden die benötigten Stücklistenteile reserviert.



**Warenbewegung**

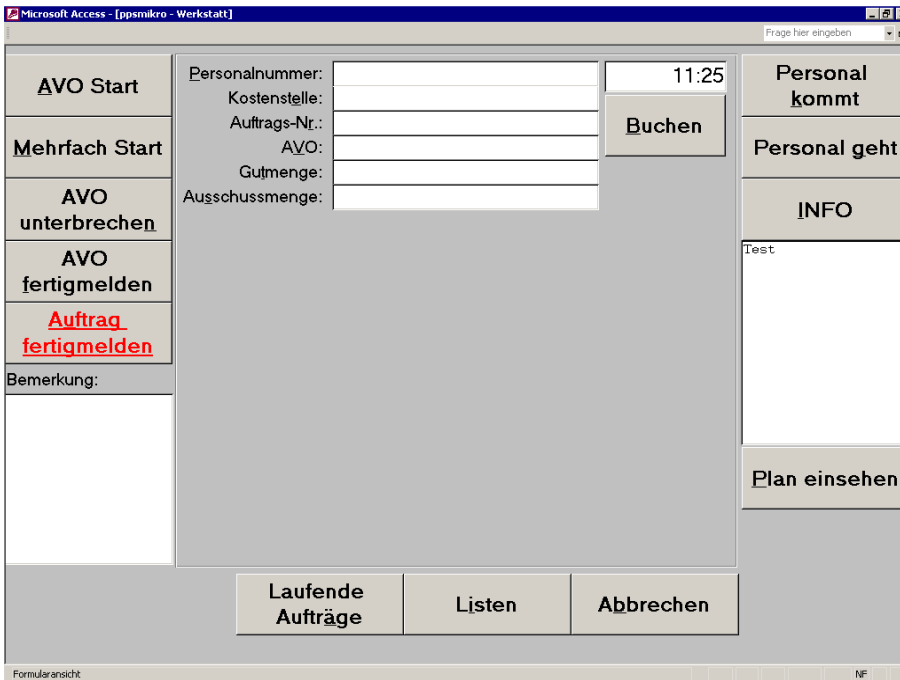
WA-DAT.	BEW.-ART	BESTELL-NR.	BL-DATUM	MATERIAL-NR.	L-NR.	L-PL.	SOLL	IST	endg.	POS.
30.01.2005	100	200560004	09.12.2004	1031	1	x	5	5	Ja	
30.01.2005	110	42000001	20.08.2004	TES-40000	1	x	2	1		

Wa-Dat.: 30.01.05 Bew.-Art: Fertigungsauftrag Bl-Dat.: 20.08.04 Material-Nr.: Lagernr.: Lagerplatz: Soll: 0 Ist: 0,00 endgeliiefert:

In der Eingabemaske „Warenbewegung“ können Sie die Teile unter Angabe von verschiedenen Bewegungsschlüsseln zu- und abbuchen.


## 6. Werkstattsteuerung

Mit der Werkstattmaske können Sie Kommt- Geht- Zeiten und Projektzeiten erfassen.



Projekt:	1000003/001	Artikel-Nr.:	5588
Kunde:	Testkunde	Zeichnungs-Nr.:	ART5588
FA-Nummer:	42000002	Artikel:	Fertigung Teil 1
		Menge:	1
		Lieferdatum:	04.05.2009

AVO	KS	Beschreibung	Ez. Zeit	Ges. Zeit	Barcode
010	1000	Drehen	3,1	3,1	

Der Werkstattauftrag kann mit Strichcode ausgedruckt werden, so dass die Auftragszeiten direkt mit einem Barcode- Scanner erfasst werden können.

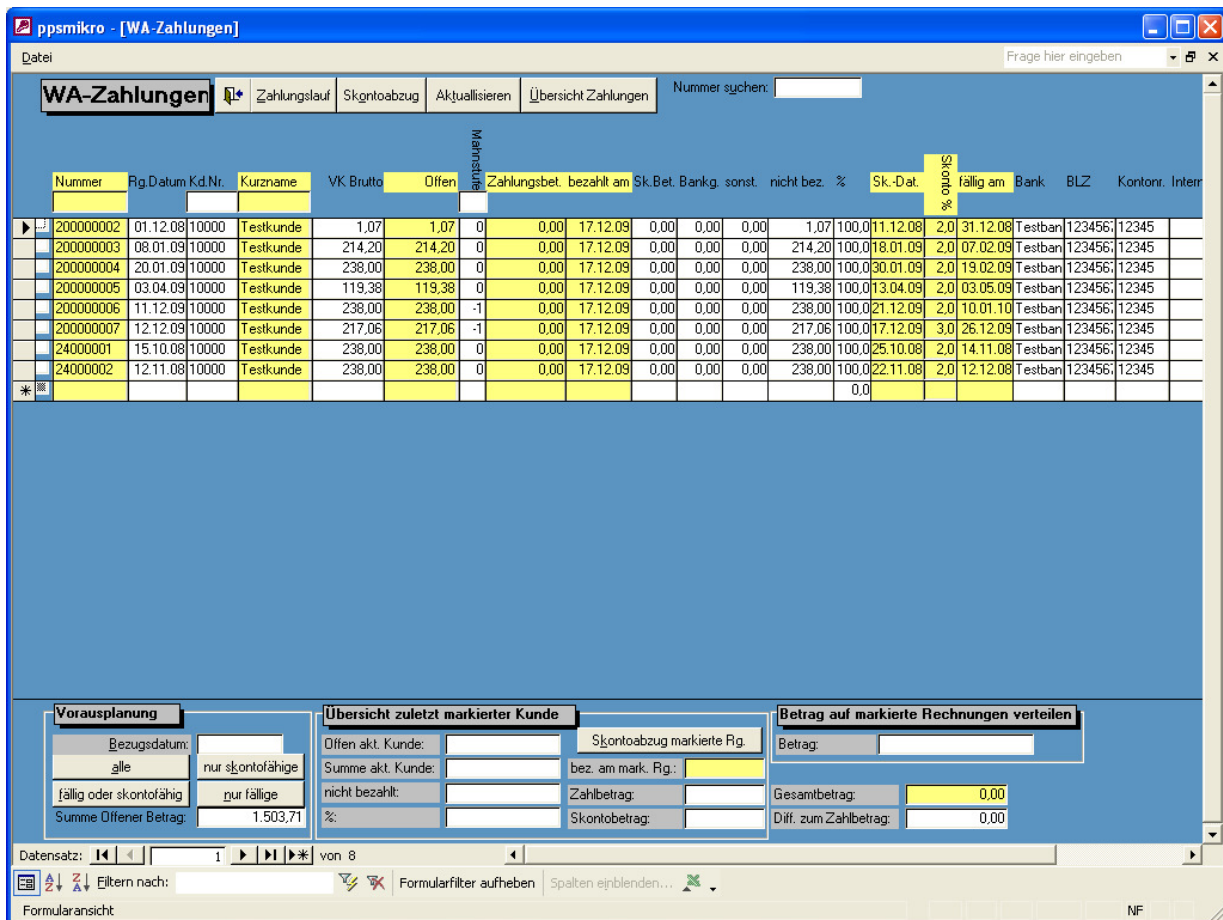
Die erfassten Zeiten können Sie wieder direkt in der Projektmaske einsehen. Damit erhalten Sie einen schnellen Überblick über den Stand Ihrer Fertigung.

Pos		Artikel-Nr.	Bezeichnung	Menge	geliefert	Soll-Std.	Ist-Std.
001	000	000 TES-400000	Hauptteil	5,00	5,00	2,67	2,00 M
	AVO	Bereich	Tätigkeit	Soll-ein	Soll-ges	Ist-ges	
001	010	010 Fräsen	Fräsen	0,08	2,42	1,00	
001	020	020 Drehen	Drehen	0,02	0,25	1,00	
001	010	000	Schrauben	5,00	0		
001	020	000	Hauptteil 2	5,00	0		



## 7. Rechnungswesen / Controlling

In ppsmikro können Sie alle Zahlungen zeitnah überwachen und ausführen.



Nummer	Rg	Datum	Kd.Nr.	Kurzname	VK	Brutto	Offen	Mahnstufe	Zahlungsbet.	bezahlt am	Sk.Bet.	Bankg.	sonst.	nicht bez.	%	Sk.-Dat.	Skonto %	fällig am	Bank	BLZ	Kontonr.	Interr
200000002		01.12.08	10000	Testkunde		1,07	1,07	0	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	1,07	100,0	11.12.08	2,0	31.12.08	Testban	123456	12345	
200000003		08.01.09	10000	Testkunde		214,20	214,20	0	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	214,20	100,0	18.01.09	2,0	07.02.09	Testban	123456	12345	
200000004		20.01.09	10000	Testkunde		238,00	238,00	0	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	238,00	100,0	30.01.09	2,0	19.02.09	Testban	123456	12345	
200000005		03.04.09	10000	Testkunde		119,38	119,38	0	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	119,38	100,0	13.04.09	2,0	03.05.09	Testban	123456	12345	
200000006		11.12.09	10000	Testkunde		238,00	238,00	-1	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	238,00	100,0	21.12.09	2,0	10.01.10	Testban	123456	12345	
200000007		12.12.09	10000	Testkunde		217,06	217,06	-1	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	217,06	100,0	17.12.09	3,0	26.12.09	Testban	123456	12345	
240000001		15.10.08	10000	Testkunde		238,00	238,00	0	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	238,00	100,0	25.10.08	2,0	14.11.08	Testban	123456	12345	
240000002		12.11.08	10000	Testkunde		238,00	238,00	0	0,00	17.12.09	0,00	0,00	0,00	238,00	100,0	22.11.08	2,0	12.12.08	Testban	123456	12345	
														0,0								

So haben Sie jederzeit Überblick über Ihre offenen Rechnungen und können Ihre Liquidität planen. Sie haben die Möglichkeit, einfach die Lieferscheine in Rechnungen zu wandeln. Dabei können Sie auch Sammelrechnungen erstellen.

Sie können alle Ausgangs- und Eingangsrechnungen auf Kostenstellen verteilen um einen schnellen Monatsüberblick über Ihre Kosten zu erhalten.

Eingangsrechnungen können Sie per DTAUS- Schnittstelle zur Bank bezahlen. Das integrierte Mahnwesen erinnert Sie immer rechtzeitig daran, welche Ausgangsrechnungen noch offen stehen.

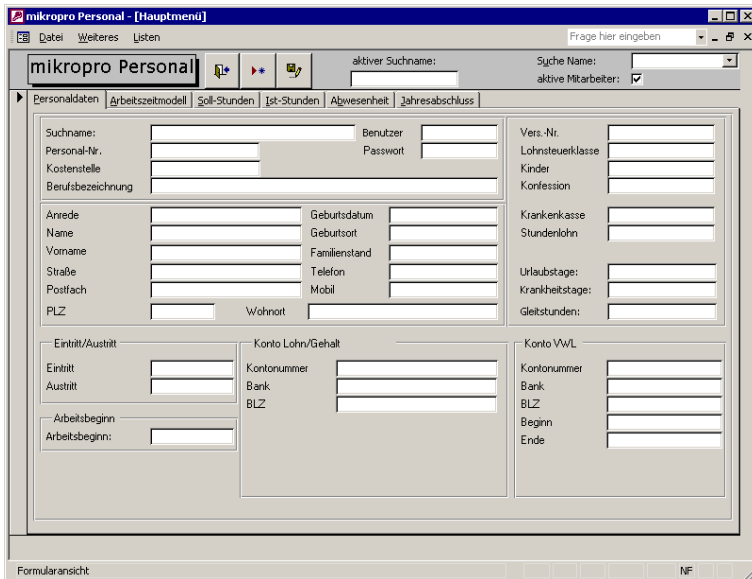
### Kassenbuch aktuell

Datum	Nummer	Text	Kontierung	Zugang	Abgang	Kassenstand
						Anfangsstand: 328,44
01.08.09	34000002			0,00	11,90	316,54
			Summe:	0,00 €	11,90 €	

Das Kassenbuch ist in die Verwaltung der Eingangsrechnungen eingebettet. Somit werden die Kassenbelege zusammen mit den Eingangsrechnungen ausgewertet.

## 8. Weitere Module

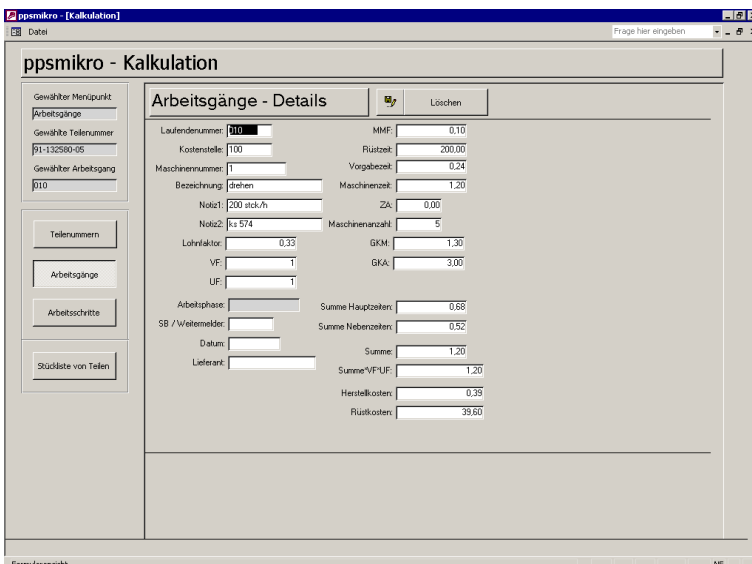
### 8.1 Personalverwaltung



Mit der mikropro Personalverwaltung bekommen Sie einen Überblick über die Arbeitszeiten, den Urlaub, die Kranktage und die Überstunden Ihrer Mitarbeiter. Sie erhalten eine monatliche Auswertung und können so schnell den Lohn berechnen. Eine grafische Urlaubsübersicht ist integriert.

### 8.2 Kalkulationsmodul für Blechschneider

### 8.3 Kalkulationsmodul für Drehereien



### 8.4 Grafischer Leitstand

Hier erhalten Sie einen grafischen Überblick über Ihre Fertigungsaufträge und können diese automatisch einplanen lassen.

## 9. Zusammenfassung

Wir hoffen, mit dieser Kurzbeschreibung Ihr Interesse an unserem Programm ppsmikro geweckt zu haben. Sie haben gesehen, wie vielseitig diese Software mit all ihren Modulen ist und würden uns freuen, wenn wir sie Ihnen vorstellen dürften.

### 9.1 Referenzen

Eine aktuelle Referenzliste können Sie im Internet unter <http://www.mikroprojekt.de/mittelstand/referenzen.html> abrufen.

### 9.2 Systemvoraussetzungen

Für den Server benötigen Sie einen Rechner ab Windows 2003 Server mit mindestens 2048 MB Ram, für die Clients einen Rechner ab Windows XP mit 1024 MB Ram. Für mehr als 5 ständige Benutzer von ppsmikro empfehlen wir einen Microsoft SQL-Server 2000 oder höher.